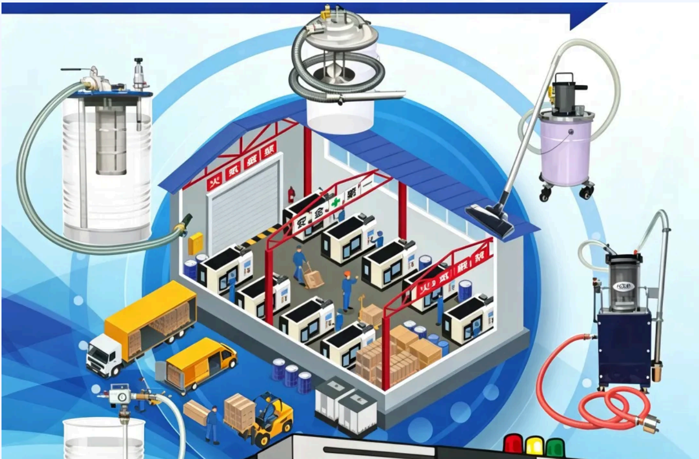
在机械加工过程中，切削液的管理、切粉处理、机床周边及工厂环境的维护，往往是企业头疼的难题。人工清理效率低、切削液浪费严重、刀具寿命短、加工精度不稳定……这些问题你是否也遇到过？

别担心，**安跨（AQUASYSTEM）**为您提供**围绕机床**与**切削液管理**的**整体解决方案**，从切削液过滤、浮油回收，到机床内外清扫、切削液快速更换，一站式覆盖，让维护工作变得轻松、安全、高效！



可以彻底解决切削液管理问题！
可以有效改善现场生产环境！

一、客户常见痛点，安跨来破解

痛点	安跨解决方案
机床大清扫工作，费时费力，异味严重	气动切削液清扫过滤机，节省时间，无异味

用铁锹清理油泥，3个人往外铲，需要30分钟才能清理干净，太麻烦了！

使用APDQO-F过滤清扫机，只需要5分钟就能清扫完。

人工劳动强度大，担心漏电起火风险	气动驱动，无起火风险，安全，降本

散落的金属粉用家用吸尘器进行清扫，不是堵住了就是坏了，没办法，只能用扫帚打扫。

气动真空吸尘器，金属粒回收，5S必不可缺。

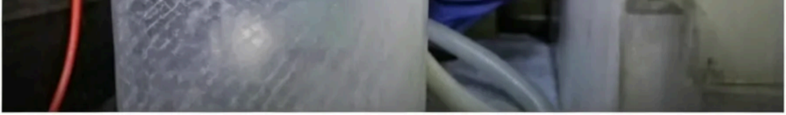
切削液更换需要外包，费用高，清洁时需要停机	实现随时循环清洁，无需停机，外包，降低成本

油箱内的切削液变脏造成了不良品增加，经常清理油箱非常麻烦！

循环式过滤机可以过滤回收切粉，提高加工精度，产品质量得到保障。

润滑油无法回收利用，成本居高不下	气动真空吸尘器回收浮油，再处理利用

用勺子一点点将浮油的舀上来，太慢，效率低。

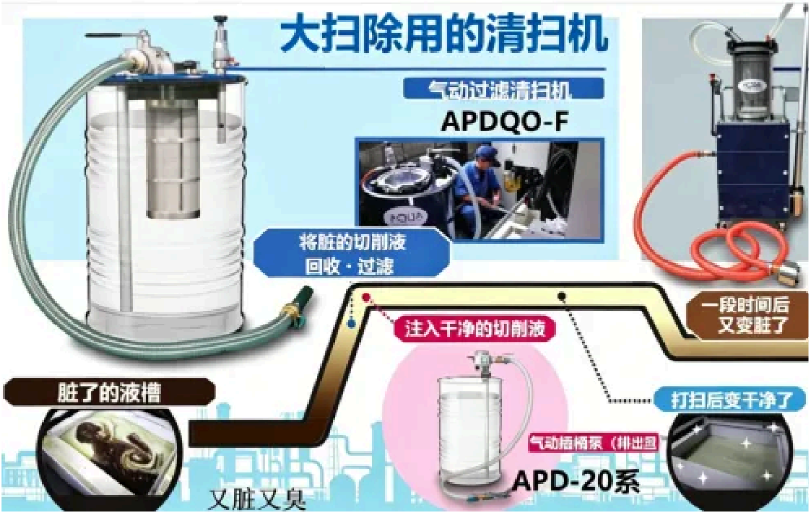


用安跨的吸尘器，浮油很快吸入桶内，既能减少恶臭，又能维持现场干净。

油桶内残液多，手动操作危险费力，易燃液体有风险	气动真空泵（排出型）可安全分装易燃液体，几乎无残留排出

直接斜着将切削液体倒入液槽，不方便而且容易洒出来，效率太低了。

切削液体从桶中直接抽出，既轻松又不会洒出来，桶内基本无残液！



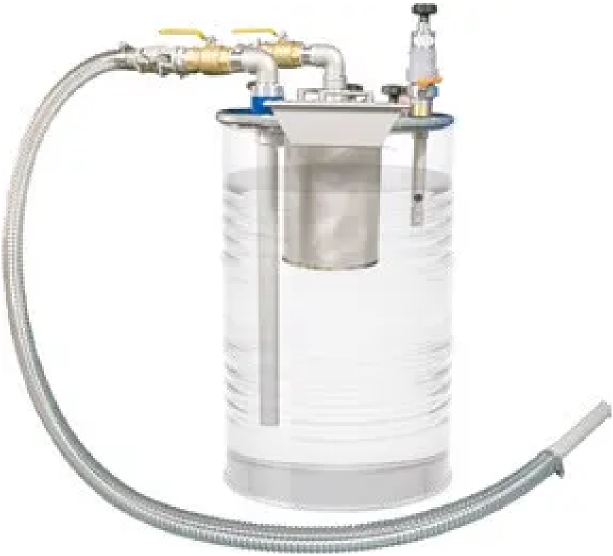
▲从人工清理 → 安跨气动产品，工厂环境与效率实

现质的飞跃，**滑动**查看安跨**整体解决方案**

二、核心产品详解与特点介绍

1.气动过滤清扫机

APDQO-F 系列



一句话亮点：最快5分钟快速清扫，切削液过滤后直接回用，安全无电。

主要功能

- 对机床内部及周边进行高压气动清扫
- 同时吸除切粉、铁屑，并对切削液进行**在线过滤**
- 过滤后的清洁切削液**直接返回油箱**，实现循环利用

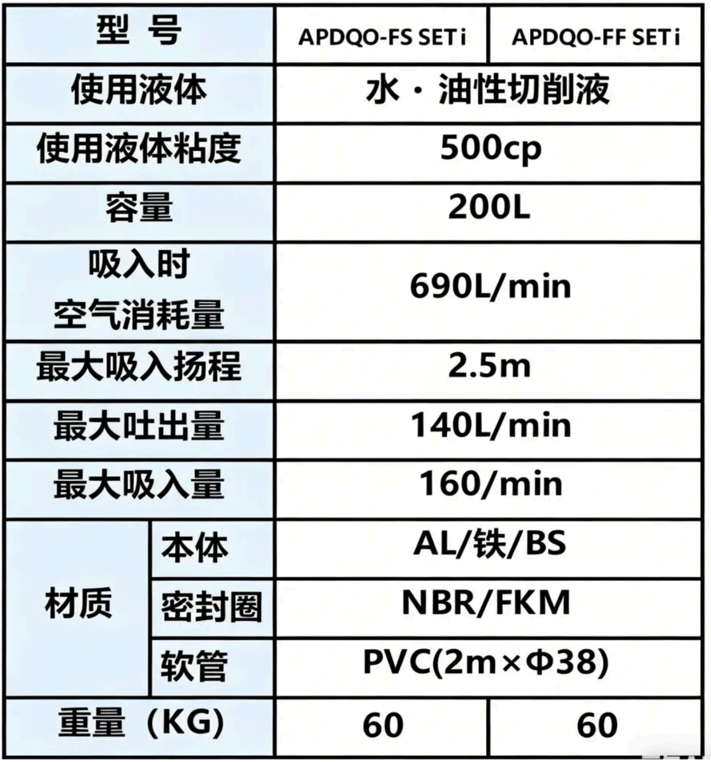
产品特点

✅ 全气动驱动：无需电源，无漏电风险，防爆安全，适合潮湿、油雾环境

✅ 超高效率：清扫一台标准加工中心最短仅需5分钟

✅ 延长刀具寿命：去除微小切粉，减少二次切削磨损

✅ 降低切削液成本：过滤后再利用，减少新液采购量

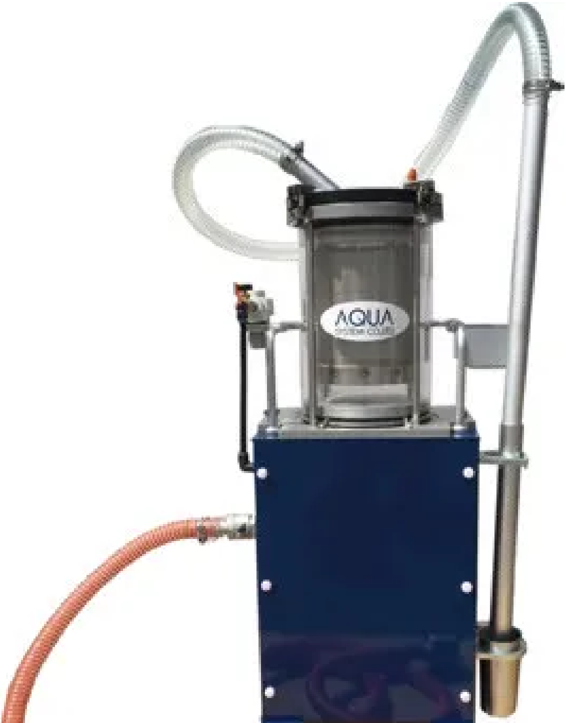


型 号		APDQO-FS SET i	APDQO-FF SET i
使用液体		水・油性切削液	
使用液体粘度		500cp	
容量		200L	
吸入时空气消耗量		690L/min	
最大吸入扬程		2.5m	
最大吐出量		140L/min	
最大吸入量		160/min	
材质	本体	AL/铁/BS	
	密封圈	NBR/FKM	
	软管	PVC(2m×Φ38)	
重量（KG)		60	60

应用场景：CNC加工中心、车床、铣床、磨床的切削液箱清理与切粉过滤。

2.循环式气动过滤机

J-F 系列



一句话亮点：无需停止加工，即可循环过滤切削液。

主要功能

可以在不停机的情况下，更换切削液，随时循环清洁，降低成本。

产品特点

✅无需停机即可进行清洁工作
✅延长刀具寿命
✅气动驱动，无漏电风险，安全
✅缩短机床清洁时间
✅紧凑设计，适用于狭小空间
✅隔膜循环式
✅可连续运转
✅提供多种过滤器以匹配切削液

型号		J-FS-C	J-FF-C
使用液体		水·油性切削液	
使用液体粘度		500cp	
空气消耗量		230L/min	
最大吸入扬程		4m	
最大吐出量		60L/min	
最大吸入量		60L/min	
材质	本体	AL	
	密封图	ABS树脂/NBR	
	软管	吐出：强化PVC(Φ25*3m)	
		吸入：PVC(Φ32*1.5m)	
重量（KG)		36.3	37

应用场景：

CNC加工中心、**磨床**等机械加工设备，对切削液进行**在线循环过滤**，以去除金属碎屑和细微污泥，保护高压冷却系统并延长切削液寿命。

3.气动真空泵（排出型）

APD 系列

一句话亮点：残液少、省能源！即使是高闪点液体也可安全分装

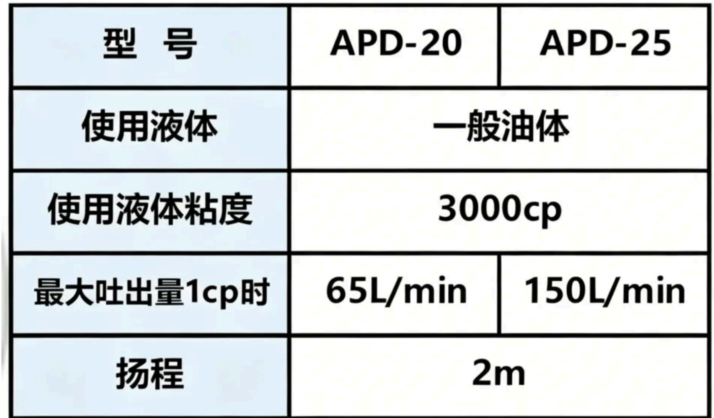
主要功能

通过对容器加压实现液体输出

- 快速抽吸机床油箱内的旧切削液
- 输送高粘度液体或含切粉的混合液
- 配合过滤设备实现切削液集中处理

产品特点

✅残液少（约200cc），几乎无残留排出
✅可安全转移挥发性和易燃性液体
✅如果只是少量的小异物混入，也可以进行转移
✅JIS标准200L密闭式油桶（大口G2）专用
✅密闭加压结构，**仅用于排出，不能回收**
✅调压阀和安全阀的双重减压设计，使用更安心



型 号	APD-20	APD-25
使用液体	一般油体	
使用液体粘度	3000cp	
最大吐出量1cp时	65L/min	150L/min
扬程	2m	

喷枪		球阀式喷枪	
材质	本体・喷枪	AL/BS/SUS/CAC	
	密封圈	NBR/FKM	
	软管	PVC(Φ25*2m)	PVC(Φ32*2m)
重量（KG）		4.4kg	5.6kg

※APD-20不包含桶

应用场景：

- 切削液集中更换、废液收集池抽排
- 切屑输送槽清理
- 适合分**装油・煤油・柴油・酒精等液体**，以及减少油桶内残液排出。

4.气动真空吸尘器

APPQO550 /600 系列

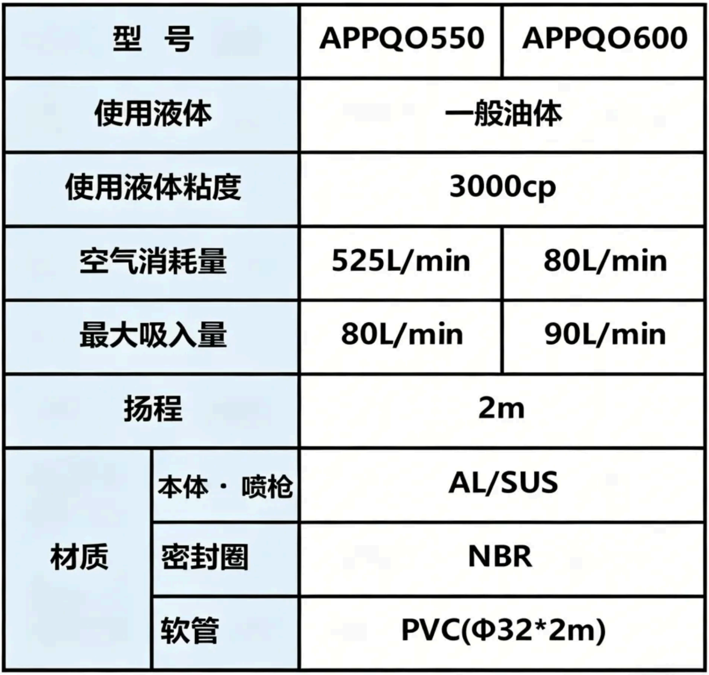
一句话亮点：专为工厂油污、浮油、切屑设计，干湿两用，安全防爆。

主要功能

- 回收机床导轨油、液压油等浮油
- 清扫机床周边地面、工作台上的切粉和油污
- 可吸取粘度高达 3000 cp 的油

产品特点

- ✅气动驱动，无起火风险，使用安全
- ✅可直接放置于市售20L小桶上使用
- ✅机身可整体水洗
- ✅ 可连续运转
- ✅APPQO600附带**消音器**噪音**降低17%**，吸入量**提高12%**（与APPQO550系列相比）



型 号		APPQO550	APPQO600
使用液体		一般油体	
使用液体粘度		3000cp	
空气消耗量		525L/min	80L/min
最大吸入量		80L/min	90L/min
扬程		2m	
材质	本体・喷枪	AL/SUS	
	密封圈	NBR	
	软管	PVC(Φ32*2m)	

应用场景：

- 加工中心工作台上的浮油回收
- 地面油污、水渍、金属碎屑的**干湿两用**吸尘。
- 切削液槽表面的浮油撇除

三、为什么选择安跨气动产品？

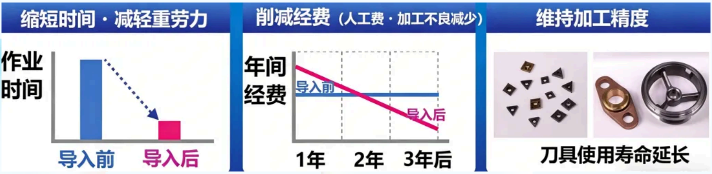
对比项	传统电动泵/吸尘器	安跨气动系列
安全性	有漏电、火花风险	全气动无电，防爆
耐用性	电机易烧损	无电机，结构简单，寿命长
维护成本	高（更换电机、轴承）	低（只需更换密封件）

适应性	怕水、怕油、怕潮湿	完全耐水、耐油、耐粉尘
吸力稳定性	受电压波动影响	气源稳定，吸力恒定
可空转能力	不允许（烧泵）	允许，无损坏

四、整体解决方案价值

想要对机床内以及周边进行清理，对切削进行过滤和输送。

从以前的人工清理➡用安跨的气动产品进行清理，解决了工厂的困扰，以下是导入前后对比图：



立即咨询我们，获取**免费技术咨询**！

021-55511298

让切削液维护变得简单，让工厂环境焕然一新——**安跨**，您身边的切削液管理专家！

微信号：ronanjojo
网址：www.fujinaka.cn

藤中工具

我司代理的部分品牌速览

品牌	相关文章链接

NAKANISHI	新品-E3000i系列高速主轴介绍
OJIYAS	空气测微仪、螺纹规、深度规等
YAMAMOTO	高精度硬度基准片选购 & 使用指南
SONOTEC	让工业加工像切豆腐一样丝滑
EISEN	针规、螺纹规等介绍